



ACRYL 101-181

EINLAGENKERNE UND EINLAGENFASERVERBUNDKERNE





# ACRYL

Die Einlagenfaserverbundkerne der ACRYL-Line eignen sich ideal für die Herstellung handwerklich gefertigter Einlagen.

Sie bestehen aus einem selbsttragenden Perpedes Glas- oder Carbonfaserverbundmaterial und sind in verschiedenen Längsgewölbehöhen erhältlich. Durch die thermoplastischen Eigenschaften der Perpedes Verbundmaterialien lassen sich die Einlagenkerne der ACRYL-Line nachträglich bei ca. 140°C verformen und so individuell an den Fuß und die Bedürfnisse des Nutzers anpassen. Bei der ACRYL-Line haben Sie die Möglichkeit aus verschiedenen Materialien zu wählen und so Ihren individuellen Einlagenkern zu konfigurieren.



## MERKMALE

Dünn und leicht, daher geeignet für Schuhe mit begrenztem Platzangebot

Widerstandsfähig

Steif oder flexibel, abhängig von Gewebeat und -dicke

Ausgewählte Materialien sind durchtrittssicher (wichtig für Arbeitssicherheitsschuhe)

Vorgeformte oder ungeformte / flache Kerne erhältlich

Erhältlich in unterschiedlichen vordefinierten Umrissformen, z. B. als kurze und durchgehende Kerne mit kurzen und langen Rigidusfedern

Für besondere Umrissformen oder Größen sind Perpedes Faserverbundmaterialien entweder als Bögen oder maßgefertigte Umrissformen erhältlich

Auch geeignet und erhältlich als Verstärkungsschichtzuschnitt in Schuhen, z. B. für Diabetiker- und Arbeitssicherheitsschuhe (DGUV 112 - 191)

## VERARBEITUNG

Glas- / Carbongewebe und -gestricke haben unterschiedliche Eigenschaften, die die thermische Nachverformbarkeit und Steifheit eines Kerns bestimmen

- Verbundmaterialien mit Glas- oder Carbongestrick werden für 3D-Formteile, z. B. hohe schalenförmige Einlagenkerne, empfohlen
- Verbundmaterialien mit Glas- oder Carbongewebe sind für moderate Längsgewölbehöhen in Einlagenkernen ohne halbschalig geführte Fersen sowie für Einlagenfaserverbundkerne geeignet

Leicht thermisch nachverformbar / bearbeitbar bei max. 140° C

Heizdauer ca. 3 - 8 Minuten, abhängig von Heizquelle und Materialdicke

- Prüfen Sie vorab, ob das Material für das Verformen weich und biegsam genug ist

Wir empfehlen das Verformen über ein Positiv (Gips oder Leiste) per Vakuumverfahren

Verbundmaterialien aus Carbon- und Glasfasern können mit Werkzeugen geschnitten und geschliffen werden, die für Metall geeignet sind. Verwenden Sie ausschließlich Schleifmaschinen mit Staubabsaugung!

Für besten Tragekomfort und optimale Übereinstimmung empfehlen wir, Faserverbundkerne mit Ober- und Unterbezug zu bearbeiten

# ACRYL 101



STÜTZENDER EINLAGENKERN (KLASSISCHER SCHNITT)

Größe: 23/24 - 31/32 (Doppelgrößen)

Größe: 33 - 50 (Einzelgrößen)

Moderates oder hohes Längsgewölbe erhältlich

Erhältlich auch in Extra breit (flach)

# ACRYL 101DET



STÜTZENDER EINLAGENKERN MIT VORFUSSDETORSIONSSCHNITT

Größe: 23/24 - 31/32 (Doppelgrößen)

Größe: 33 - 50 (Einzelgrößen)

Moderates oder hohes Längsgewölbe erhältlich

# ACRYL 108

EINLAGENKERN MIT WINKELN

Größe: 20 - 42 (Einzelgrößen)

Moderates Längsgewölbe



# ACRYL 110

KORRIGIERENDER EINLAGENKERN  
MIT WINKELN

Größe: 19/20 - 21/22 (Doppelgrößen)

Größe: 23 - 46 (Einzelgrößen)

Moderates Längsgewölbe mit halbschalig  
geführter Ferse





## ACRYL 112

KORRIGIERENDER EINLAGENKERN  
MIT WINKELN UND HALLUX-VARUS-FEDER

Größe: 19/20 - 29/30 (Doppelgrößen)

Größe: 31 - 48 (Einzelgrößen)

Moderates Längsgewölbe



## ACRYL 113

STÜTZENDER EINLAGENKERN MIT  
FÜHRENDER UND STABILISIERENDER  
VERSTÄRKUNG (KURZ) UNTER DEM  
GROSSZEHENGRUNDGELENK  
(FÜR HALLUX LIMITUS)

Größe: 35/36 - 45/46 (Doppelgrößen)

Moderates Längsgewölbe



# ACRYL 115

STÜTZENDER EINLAGENKERN MIT  
FÜHRENDER UND STABILISIERENDER  
VERSTÄRKUNG (LANG) UNTER DEM  
GROSSZEHENGRUNDGELENK  
(FÜR HALLUX LIMITUS)

Größe: 35/36 - 45/46 (Doppelgrößen)  
Moderates Längsgewölbe



# ACRYL 116

STÜTZENDER EINLAGENKERN MIT  
FÜHRENDER UND STABILISIERENDER  
VERSTÄRKUNG FÜR DEN GESAMTEN  
VORFUSS

Größe: 35/36 - 45/46 (Doppelgrößen)  
Moderates Längsgewölbe



# ACRYL 179 / 180 / 181

## BRANDSOHLENVERSTEIFUNGEN

dienen dem Schutz oder der Ruhigstellung des Fußes und der Fußgelenke im Schuh, wie es bei Sensibilitätsstörungen, z. B. dem diabetischen Fußsyndrom, erforderlich ist. Dafür müssen die flexiblen Teile des Schuhs, z. B. die Laufsohle, versteift werden. Die vorhandene Sohle wird aufgeschnitten, die Versteifungsschicht eingearbeitet und eine funktionell ausgleichende Sohle mit Abrolleffekt zur Verfügung gestellt.

Brandsohlenversteifungen / Einlagenfaserverbundkerne können aus einer Vielzahl von Perpedes Glas- und Carbonfaser-Verbundmaterialien gewählt werden.

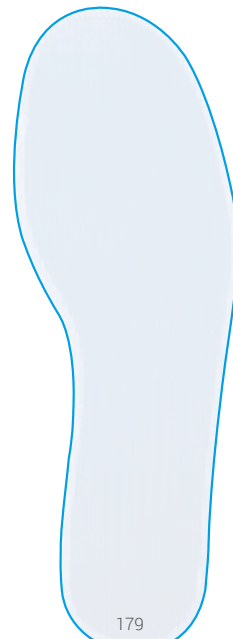


179 - 181

Größe: 20 - 48

3D-Kontur: F = flach

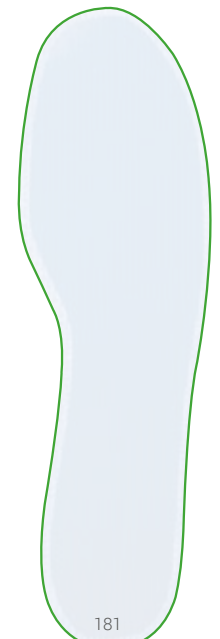
V = leichte Absatzsprengung mit flacher Ferse



WEIT





















MITTEL



































SCHMAL

# ÜBERSICHT PLATTENMATERIAL






ART.-NR.	BESCHREIBUNG		GRÖSSE	STÄRKE	PREIS-KATEGORIE	VERFORMBARKEIT BEI 140°C	DURCHTRITT-SICHER DIN	VERFORM-BARKEIT
70C202	C202, Carbonegewebeerbundplatte, blau		50x120 cm	1,5 - 1,8 mm	II	■ ■ ■ ■ ■		2D
70C203	C203, Carbonegewebeerbundplatte, blau		50x120 cm	2,8 - 3,2 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■	✓	2D
70C205	C205, Carbonegewebeerbundplatte, blau		50x120 cm	3,4 - 3,8 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■	✓	2D
70C206	C206, Carbonegewebeerbundplatte, schwarz		50x120 cm	1,9 - 2,3 mm	III	■ ■ ■ ■ ■	✓	2D
70C501	C 501 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	1,3 - 1,7 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C502	C 502 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	2,0 - 2,3 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C511RB	C 511 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	1,8 - 2,0 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C521RB	C 521 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	2,0 - 2,3 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C601	C 601 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	1,0 - 1,3 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C602	C 602 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	2,0 - 2,3 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C603	C 603 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	2,6 - 3,1 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■	✓	3D
70C301	C 301 Carbonegewe-/Gestrick-Verbundplatte		40x100 cm	2,6 - 3,0 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■		2D
70C302	C 302 Carbonegewe-/Gestrick-Verbundplatte		40x100 cm	2,8 - 3,3 mm	IV	■ ■ ■ ■ ■	✓	2D
70C101	C 101 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	1,6 - 2,1 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C102	C 102 Carbongestrick-Verbundplatte		40x120 cm	2,5 - 3,2 mm	III	■ ■ ■ ■ ■		3D
70C801	C801, Carbonegewebeerbundplatte, schwarz		50x120 cm	0,8 - 1,2 mm	I	■ ■ ■ ■ ■		2D
70C901	C901, Carbonegewebeerbundplatte, schwarz		50x120 cm	0,4 - 0,6 mm	I	■ ■ ■ ■ ■		2D
70C901I	C901, Carbonegewebeerbundplatte, schwarz		50x120 cm	0,4 - 0,6 mm	I	■ ■ ■ ■ ■		2D

BIEGEMOMENT NM	STEIFIGKEIT	ZÄHIGKEIT/ BRUCHVERHALTEN	LÄNGS-/ QUERSpannung	DAUERELASTIZITÄT	RÜCKSTELLKRAFT
0,07	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:80	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
5,25	■ ■ ■ ■ ■	spröde	100:80	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
7,91	■ ■ ■ ■ ■	spröde	100:80	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
3,59	■ ■ ■ ■ ■	spröde	100:90	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,01	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,63	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,43	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,39	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,23	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,89	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:60	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
3,38	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:60	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,86	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:90	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
1,34	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:90	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,01	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:70	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,60	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:70	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0,03	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
0	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■

# ÜBERSICHT PLATTENMATERIAL

ART-NR.	BESCHREIBUNG		GRÖSSE	STÄRKE	PREIS- KATEGORIE	VERFORMBARKEIT BEI 140°C	DURCHTRITT- SICHER DIN	VERFORM- BARKEIT
70GH501	GH 501 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	2,2 - 2,5	II			3D
70GH502	GH 502 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	2,7 - 3,3	II			3D
70GH503	GH 503 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	3,2 - 3,8	II			3D
70HGH531	HGH 531 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	2,7 - 3,3	II			3D
70GPH441	GPH 441 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	1,4 - 1,7	I			3D
70GPH451	GPH 451 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	1,6 - 2,0	I			3D
70G421	G 421 Glasfasergestrick-Verbundplatte		50x120	1,0 - 1,4	I			3D
70G431	G 431 Glasfasergestrick-Verbundplatte		50x120	1,4 - 1,8	I			3D
70G422	G 422 Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	2,2 - 2,5	II			3D
70G422+	G 422+ Glasfasergestrick/Polyamid- Verbundplatte		50x120	2,5 - 2,8	II			3D
70GH701	GH 701 Glasgewebe-Verbundplatte		50x120	1,0 - 1,2	I			2D
70GH702	GH 702 Glasgewebe-Verbundplatte		50x120	1,4 - 1,8	I			2D
70GH703	GH 703 Glasgewebe-Verbundplatte		50x120	1,6 - 2,0	I			2D
70BF7001	BF7001 „Black Fiber“, Glasgewebe- Verbundplatte		50x120	1,0 - 1,2	I			2D
70BF7002	BF7002 „Black Fiber“, Glasgewebe- Verbundplatte		50x120	1,4 - 1,8	I			2D
70BF7003	BF7003 „Black Fiber“, Glasgewebe- Verbundplatte		50x120	1,9 - 2,3	I			2D

## LEGENDE

	Sehr gering
	Gering
	Mittel
	Hoch
	Sehr hoch

## PREISKATEGORIE

I	< 150,00 € / m <sup>2</sup>
II	150,00 € - 200,00 € / m <sup>2</sup>
III	> 201,00 € - 300,00 € / m <sup>2</sup>
IV	> 300,00 € / m <sup>2</sup>

BIEGEMOMENT NM	STEIFIGKEIT	ZÄHIGKEIT/ BRUCHVERHALTEN	LÄNGS-/ QUERSpannung	DAUERELASTIZITÄT	RÜCKSTELLKRAFT
0,01	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:60	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,58	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:70	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
1,69	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:70	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,69	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:70	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,06	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,40	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:50	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,05	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:20	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,30	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:30	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
2,55	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:30	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
2,90	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:30	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,09	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,23	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
k.A.	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,09	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
0,23	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
k.A.	■ ■ ■ ■ ■	zäh	100:100	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■



WWW.PERPEDES.DE

Bestellung und Beratung:  
Mo. - Do: 8.00 Uhr - 17.30 Uhr  
Fr.: 8.00 Uhr - 16.00 Uhr  
T. +49 (0) 7021 738 30 - 0  
F. +49 (0) 7021 738 30 - 298  
info@perpedes.de

Adresse für Rücksendungen:  
Perpedes GmbH  
Tannenbergstr. 139  
73230 Kirchheim unter Teck

Perpedes GmbH  
Härtwasen 8-14  
73252 Lenningen